

涂料技术说明书

宝莉奈儿 390-TXF

POLYNAL No.390 (TXF-TK)

鸥哈希化学(中国)

※概述： 本涂料为以氯化聚丙烯改性丙烯酸树脂为主要成分的一液型涂料,是一款可以符合环保的各项要求的产品。在聚烯烃注塑件(特别是 TPO 素材)具有优异的附着力及涂膜性能。

※涂料特长：

1. 对聚烯烃注塑件(特别是 TPO 素材)有着极其优良的附着力。
2. 该涂料不含甲苯、二甲苯及 Pb、Cd、Cr⁶⁺等重金属。
3. 有着优越的涂膜性能，具有良好的附着力、耐药品性、耐油性等化学性质。
- 4.适用素材：TPO、PP、ABS 等。
- 5.主要用途：汽车部件。

※标准涂装方法（使用重力式喷枪涂装）

◆涂料调整

涂 料：宝莉奈儿 390-TXF

稀 释 剂：稀释剂 No.3000 TXF 系列

稀释比例：涂料 / 稀释剂 = 100/50~90

粘 度：10~13S/HIS

喷枪口径：1.3~1.5 mm φ


喷涂压力：0.3~0.4MPa

流平时间：5~10min

标准膜厚：20±5μm

干燥条件：60℃×30min（pass）、60℃×15min（keep）

◆各稀释剂的品番及特点

品番	干燥性	特点
No.3400 TXF	快  慢	快干型
No.3500 TXF		标准稀释剂
No.3600 TXF		慢干型
No.3800 TXF		超慢干型

备注： 根据被涂物的形状、大小、涂装环境等进行选择使用，通常可以得到稳定的涂装效果。

※使用上的注意事项:

1. 使用前请进行充分地搅拌, 搅拌均匀后方可使用。
2. 请务必使用敝公司提供的专用稀释剂。
3. 成型时的存在的问题(银丝、熔合痕、缩水等)可能会造成附着力不良, 请事先确认。
4. 相对于不同的素材 (PP 树脂厂家、等级) 附着力也会有所差异, 因此事前请在适用素材上确认涂膜性能等内容。
5. 稀释后的涂料, 在涂装前务必进行过滤。

※涂料性能:

涂 料: 宝莉奈儿 390-TXF 黑色
 素 材: TPO 板
 膜 厚: 20~22 μ m
 干燥条件: 60 $^{\circ}$ C \times 30min(pass)

实验板放置 72hr 后进行实验

实验项目	实验条件	实验结果	
附着力	界刀划 1mm \times 1mm100 格, 用胶带黏贴后, 45 度角撕掉胶带。 附着数/总数	100/100	
耐冲击性	杜邦 R=12.7mm W2.94N H=20cm	良好	
耐碱性	100mol/m ³ NaOH 点滴 (20 $^{\circ}$ C) 24hr	良好	
耐酸性	50mol/m ³ H ₂ S O ₄ 点滴 (20 $^{\circ}$ C) 24hr	良好	
耐水性	在温水 40 $^{\circ}$ C 中浸渍 24hr	外观	良好
		附着	100/100
不粘着性	5 片纱布重叠、W=4.9N(0.5kgf)、70 $^{\circ}$ C \times 2hr	良好	
耐摩耗性	(干布) W=9.8N、5 片纱布重叠, 摩擦 200 次, 行程距离: 100mm, 观察是否掉色	良好	
耐湿性	50 $^{\circ}$ C \times 98%RH \times 240hr 条件下放入试验片	外观	良好
		附着	100/100
耐热性	80 $^{\circ}$ C \times 240hr 条件下放入试验片	外观	良好
		附着	100/100
冷热循环性	-30 $^{\circ}$ C \times 1hr \rightarrow 室温 30s \rightarrow 80 $^{\circ}$ C \times 1hr \rightarrow 室温 30s, 8 个循环	外观	良好
		附着	100/100
耐候性	人工加速老化试验机 600hr	外观	良好
		附着	100/100