

涂料技术说明书

鸥威

OW

金属用系列

鸥哈希化学(中国)

鸥威 MT 技术说明书

※概述：本涂料为应用在金属素材上的紫外线硬化型涂料。

※涂料特长：

- 1.生产效率高：能在短时间内硬化（以秒为单位），并且设备装置可以小型化。
- 2.能量消耗小：除了在除去表面残留的挥发部分时需要加热以外，其他情况均无需加热。对于因受热而引起变形，外观不良的材料或比热大的被涂物等均可涂装。
- 3.更具环保意识：如上所述不仅能控制能量消耗，也更符合 VOC 条例。
- 4.具有优良的作业性、光泽性、高性能的综合性标准品。有优异的耐化学药品性、耐溶剂性、耐磨耗性等性能。
- 5.可以在金属及特殊素材上进行附着及实验。
6. 适用素材:PMMA、马口铁板、不锈钢板、铝合金板、镁合金素材、玻璃、耐酸铝素材

※标准涂装方法（使用空气喷枪涂装）

◆涂料调整

涂 料：鸥威 MT 清漆

稀 释 剂：稀释剂 NO.2000 系列产品

粘 度：9~11s/IHS

标准膜厚：8~15 μ m

◆涂饰工程

底材（脱脂等底材调整品）【→底漆涂饰→干燥】→鸥威 MT 涂饰→除去溶剂 60℃ ×5min→紫外线照射

- 1 …… NO.2000 系列作为标准稀释剂使用，其他也有多种溶解力，渗透性不同的稀释剂，可以满足多种用途的需求。
- 2 ……底漆的涂饰、干燥需根据其底漆各自的涂饰要求而定。
- 3 ……标准设定条件如下：

紫 外 线 灯：80~120W/cm

紫外线灯高度：10~20cm

时 间：3~5sec

累 计 光 量：600~800mj/cm²

※使用上的注意事项:

- 1、 本品与一般的涂料（热塑型或热硬化型涂料等）不同，使用低分子树脂。请注意不要直接接触皮肤，如有接触皮肤，请用水或肥皂水冲洗。
- 2、 本品是以高反应性的低分子树脂（单体、低聚物）为主成分的涂料。请避免暴露在强光（日光直射等）或高温之下。密封后置冷暗处保管。
- 3、 如果在底漆或是紫外线硬化型涂料的涂膜中有未挥发物的情况下进行紫外线硬化型涂料的硬化，可能会导致漆饰不均匀，或者是物理性质的不稳定。请随时确认有无不适状况进行工程设计。

涂料性能:

涂 料: 鸥威 MT 清漆
 稀 释 剂: 稀释剂 NO.2000 系列
 素 材: 马口铁板
 膜 厚: 10±2 μ m
 干燥条件: 60℃×5min
 累计光量: 700mj/cm²

实验项目		实验条件	实验结果	
附着力		界刀划 2mm×2mm, 100 格用胶带黏贴后, 45 度角撕掉胶带。附着数/总数	100/100	
铅笔硬度		用三菱铅笔, 施加 1kg/500g 力 (45 度角), 推动铅笔 5mm 长, 共划 5 条, 测试面上肉眼可见的划痕不能超过 2 条。	3H	
高温高湿实验		55℃×95%RH×96hr, 在经过 24 小时常温放置后, 对外观、百格进行测试	外观	无异常
			附着	100/100
耐温水实验		50℃×120hr 后, 对外观和附着力进行测试	外观	无异常
			附着	100/100
耐高温实验		85℃×96hr, 再经 24hr 放置后, 对外观、百格试验	外观	无异常
			附着	100/100
耐低温放置		零下 20℃放置 96hr 后, 常温放置 24hr, 对外观、百格试验。	外观	无异常
			附着	100/100
耐化学溶剂性	95%乙醇	将纱布沾湿 95%乙醇, 负重 200g 来回擦拭 100 来回后, 评判外观。	无异常	
	甲苯	将纱布沾湿甲苯, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
	丙酮	将纱布沾湿丙酮, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
	MEK	将纱布沾湿 MEK, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
耐蓖麻油		用沾有蓖麻油的布盖在涂层上, 保存在 60℃的恒温箱中 24 小时后, 在涂层上划 2*2mm 的格子 100 格, 测试附着	100/100	
耐磨耗实验		用 MONO 普通橡皮, 在涂膜面上加 500g 荷重, 反复磨擦 800 回	未透底	
		用 MONO SAND ERASER 含砂橡皮负重 4.9N 在漆膜上反复摩擦 600 次	未透底	
抗腐蚀性	耐人工汗液	将人工汗液涂于漆膜上, 放置于 50℃×95%RH 条件下, 放置 240 小时后, 观测外观	无异常	
	凡士林	将涂层面上涂上凡士林, 保存在 60℃的恒温箱中 24 小时	无异常	
	护手霜	将涂层表面上涂上妮维雅护手霜, 55℃×95%RH, 240 小时后外观检测	无异常	
	IPA	在 IPA 中浸泡 12 小时进行外观检测	无异常	
耐磨耗性试验 (RCA 型)		使用 RCA 试验仪进行耐磨耗实验, 至到达底材的次数	500 回以上	